

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication : **2 618 416**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **87 10244**

(51) Int Cl⁴ : B 65 D 85/18, 81/16.

(12) **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

(22) Date de dépôt : 20 juillet 1987.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 4 du 27 janvier 1989.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

(71) Demandeur(s) : *PHOENIX SA, Société Anonyme.* — FR.

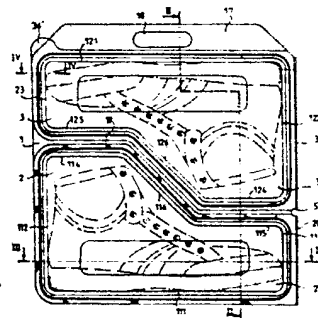
(72) Inventeur(s) : André Revel.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Cabinet Netter.

(54) Emballage de vente à deux compartiments.

(57) Emballage pour la présentation en vente d'une paire de
chaussures présentant un premier compartiment 29 qui ne
peut être ouvert pour libérer la chaussure qu'il contient qu'en
détruisant l'emballage, et un second compartiment 39 qui peut
être ouvert de façon réversible pour essayer la chaussure qu'il
contient.



Emballage de vente à deux compartiments.

L'invention concerne un emballage pour la présentation en vente d'une paire d'articles, notamment d'une paire de chaussures.

- 5 Le but de l'invention est de permettre à un acheteur potentiel de sortir de l'emballage l'un des articles de la paire pour l'essayer, tout en interdisant de sortir l'autre article, de façon qu'un consommateur indélicat ne puisse prélever par exemple les deux chaussures et les chausser pour sortir
10 du magasin sans les payer.

- Ce but est atteint, selon l'invention, en ce que l'emballage présente deux compartiments séparés, dont un premier ne peut être ouvert pour libérer l'article qu'il contient qu'en
15 détruisant l'emballage et dont le second peut être ouvert de façon réversible.

- Un tel emballage peut comprendre au moins une feuille de matière plastique présentant des portions adjacentes aux
20 compartiments et accolées deux à deux pour la fermeture de ceux-ci, le premier compartiment étant fermé par soudage desdites portions et le second compartiment étant fermé par verrouillage mutuel desdites portions, par exemple au moyen de saillies formées dans une portion coopérant avec
25 des creux ménagés dans la portion associée.

Selon un mode de réalisation, l'emballage est formé d'une feuille de matière plastique façonnée pour constituer une première coque, une seconde coque repliée sur la première de façon à définir le premier compartiment en coopération
5 avec une première partie de la surface de celle-ci, et une troisième coque repliée sur la première de façon à définir le second compartiment en coopération avec une seconde partie de la surface de celle-ci.

10 A cet effet, lesdites première et seconde parties et les seconde et troisième coques peuvent présenter des concavités tournées les unes vers les autres pour définir les deux compartiments.

15 Avantageusement, les plis reliant les seconde et troisième coques à la première sont mutuellement alignés, et ce dernier pli sert de charnière pour l'ouverture du second compartiment.

L'invention prévoit également que l'emballage présente une
20 poignée de suspension, et qu'il est au moins en partie transparent.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront de la description donnée ci-après d'un exemple de
25 réalisation, et des dessins annexés, dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en élévation d'un emballage contenant une paire de chaussures;
- 30 - la figure 2 est une vue en coupe selon la ligne II-II de la figure 1;
- la figure 3 est une vue en coupe selon la ligne III-III de la figure 1;
- 35 - la figure 4 est une vue partielle en coupe selon la ligne IV-IV de la figure 1.

L'emballage illustré est réalisé à partir d'une feuille de matière plastique transparente soudable, thermoformée, découpée et repliée sur elle-même pour former trois coques définissant entre elles deux compartiments contenant chacun
5 l'une des chaussures d'une paire de chaussures destinée à être présentée à la vente dans un magasin à grande surface par exemple. Les chaussures, ici des chaussures de sport, sont montrées en trait mixte aux figures 1 et 3.

10 Il existe un grand choix de matériaux présentant les qualités requises pour constituer la feuille.

Une première coque 1 de contour généralement rectangulaire est déformée par thermoformage dans deux parties de sa surface pour constituer des cuvettes 11 et 12 dont les concavités
15 sont tournées du côté d'une même face 4 de la feuille. Les cuvettes 11 et 12 sont entourées sur tout leur périmètre d'une nervure de raidissement 13. Chaque nervure 13 comprend un élément de surface annulaire 14 adjacent à la cuvette
20 et s'étendant parallèlement à la direction générale de la feuille, et un élément annulaire 15, oblique par rapport à cette direction, reliant l'élément 14 à la partie restante non déformée 16 de la feuille.

25 Comme on le voit à la figure 1, la forme et la disposition des cuvettes 11 et 12 sont prévues de façon à minimiser l'encombrement de l'emballage. Dans la position représentée, la cuvette 11 est située généralement au-dessous de la cuvette 12. Les deux cuvettes ont un même contour hexagonal
30 concave, comprenant un côté horizontal, inférieur 111 pour la cuvette 11, supérieur 121 pour la cuvette 12, s'étendant sur toute la longueur de la cuvette et vers lequel est tournée la semelle de la chaussure, un côté vertical, 112 situé à gauche pour la cuvette 11, 122 situé à droite pour la
35 cuvette 12, s'étendant sur toute la hauteur de la cuvette à l'arrière de la chaussure, un côté vertical opposé au précédent, 113 et 123 respectivement, s'étendant sur une partie de la hauteur à partir du côté 111, 121. Le contour

de chaque cuvette est complété par trois côtés supérieurs, un côté horizontal 114, 124 adjacent au côté 112, 122 respectivement, un côté horizontal 115, 125, adjacent au côté 113, 123 respectivement et un côté oblique 116, 126 raccordant les précédents. Les deux cuvettes sont disposées "tête-bêche", les côtés 112 et 123 étant dans le prolongement l'un de l'autre, de même que les côtés 113 et 122, et les côtés 114-125, 116-126 et 115-124 étant deux à deux en regard.

- 10 Une seconde coque 2 est repliée à 180° par rapport à la coque 1 autour d'un pli vertical 20 voisin du côté 113 de la cuvette 11. La coque 2 est thermoformée selon une cuvette 21 et une nervure 23 dont les formes sont telles qu'après le repliement à 180° le contour de la cuvette 21 coïncide
- 15 avec celui de la cuvette 11, la nervure 23 présentant des éléments annulaires 24, 25 et 26 qui viennent s'appliquer respectivement sur les éléments 14 et 15 et sur les parties non déformées 16 de la coque 1. La concavité de la cuvette 21 est tournée du côté de la même face de la feuille que
- 20 celle de la cuvette 11, de sorte que ces concavités sont tournées l'une vers l'autre après le repliement à 180° pour définir le premier compartiment 29. De la même façon, une troisième coque 3 est repliée à 180° par rapport à la coque 1 autour d'un pli 30 situé dans le prolongement du pli 20
- 25 et séparée de celui-ci par une encoche 5 ménagée dans la feuille. La coque 3 est thermoformée en une cuvette 31 et une nervure annulaire 33 composée de trois éléments 34, 35 et 36, qui coopèrent avec la cuvette 12 et la nervure 13 associée de la façon décrite à propos de la cuvette 21
- 30 et de la nervure 23.

L'élément 26 de la nervure 23 et l'élément 36 de la nervure 33 qui viennent en appui sur la partie non déformée 16 de la coque 1 constituent des rebords périphériques des coques

- 35 2 et 3 respectivement. Ces rebords s'étendent vers la droite jusqu'aux plis 20 et 30, et sur le reste de leur périmètre à une faible distance, sensiblement constante, des éléments obliques 25 et 35. Vers la gauche et vers le bas de l'em-

ballage, le bord libre de la nervure coïncide avec celui de la coque 1. Vers le haut, la coque 1 se prolonge au-delà du bord libre de la nervure 36 pour former une poignée 17 munie d'une ouverture 18 allongée dans la direction horizontale. Par ailleurs, dans l'angle supérieur gauche de la coque 3, l'élément 36 est étendu pour former une languette de manoeuvre 36' pour l'ouverture du compartiment 39. Dans la région médiane de l'emballage, comprise entre les côtés 114 à 116 de la cuvette 11 et les côtés 124 à 126 de la cuvette 12, les bords libres des nervures 23 et 33 laissent entre eux une bande étroite non recouverte 19 de la coque 1.

Pour la fermeture définitive du compartiment 29, l'élément 26 de la nervure 23 est soudé par un procédé convenable sur la partie en regard de la coque 1. Quant à la nervure 33 et à la nervure 13 associées, elles sont prévues pour permettre un verrouillage réversible de la coque 3 sur la coque 1 de façon à pouvoir retirer, pour essayage, la chausure contenue dans le compartiment 39. A cet effet, les éléments 35 et 15 de ces nervures présentent, répartis sur le périmètre de celles-ci, respectivement des saillies 351 et des creux 151 coopérant mutuellement par encliquetage, comme montré à la figure 4.

Les fonds des cuvettes 11, 12, 21 et 31 présentent, sur une fraction de leurs surfaces, des saillies et des creux respectivement 117, 127, 217 et 317 permettant d'empiler plusieurs emballages en position horizontale, les creux ou saillies d'un emballage coopérant avec ceux d'un emballage adjacent pour empêcher un glissement relatif de ceux-ci. Plus particulièrement les fonds des cuvettes 11 et 12 présentent des saillies dirigées vers l'intérieur des compartiments 29 et 39 et ceux des cuvettes 21 et 31 des saillies 217 et 317 dirigées vers l'extérieur de ces mêmes compartiments, les saillies 217 et 317 ayant la même forme que les saillies 117 et 127 et étant situées en regard de celles-ci.

Revendications.

1. Emballage pour la présentation en vente d'une paire d'articles, caractérisé en ce qu'il présente deux compartiments
5 séparés (29, 39), dont un premier (19) ne peut être ouvert pour libérer l'article qu'il contient qu'en détruisant l'emballage et dont le second (39) peut être ouvert de façon réversible.
- 10 2. Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend au moins une feuille de matière plastique présentant des portions (13, 23, 33) adjacentes aux compartiments et accolées deux à deux pour la fermeture de ceux-ci, le premier compartiment étant fermé par soudage desdites
15 portions (13, 23) et le second compartiment étant fermé par verrouillage mutuel desdites portions (13, 33)
3. Emballage selon la revendication 2, caractérisé en ce que le verrouillage est assuré par des saillies (351) formées
20 dans une portion (33) coopérant avec des creux (151) ménagés dans la portion associée (13).
4. Emballage selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est formé d'une feuille de matière
25 plastique façonnée pour constituer une première coque (1), une seconde coque (2) repliée sur la première de façon à définir le premier compartiment (29) en coopération avec une première partie (11) de la surface de celle-ci, et une troisième coque (3) repliée sur la première de façon à défini-
30 nir le second compartiment (39) en coopération avec une seconde partie (12) de la surface de celle-ci.
5. Emballage selon la revendication 4, caractérisé en ce que lesdites première et seconde parties (11, 12) et lesdi-
35 tes seconde et troisième coques (2, 3) présentent des concavités tournées les unes vers les autres pour définir les deux compartiments.

6. Emballage selon l'une des revendications 4 et 5, caracté-
risé en ce que les plis (20, 30) reliant les seconde et
troisième coques à la première sont mutuellement alignés.
- 5 7. Emballage selon l'une des revendications 4 à 6, caracté-
risé en ce que le pli (30) reliant la troisième coque à
la première sert de charnière pour l'ouverture du second
compartiment.
- 10 8. Emballage selon l'une des revendications précédentes,
caractérisé en ce qu'il présente une poignée de suspension
(17).
9. Emballage selon l'une des revendications précédentes,
15 caractérisé en ce qu'il est au moins en partie transparent.

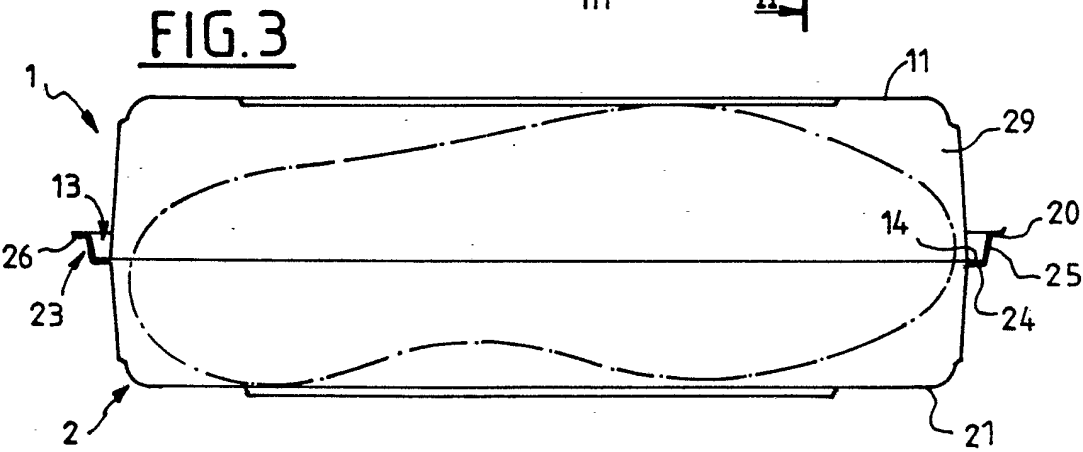
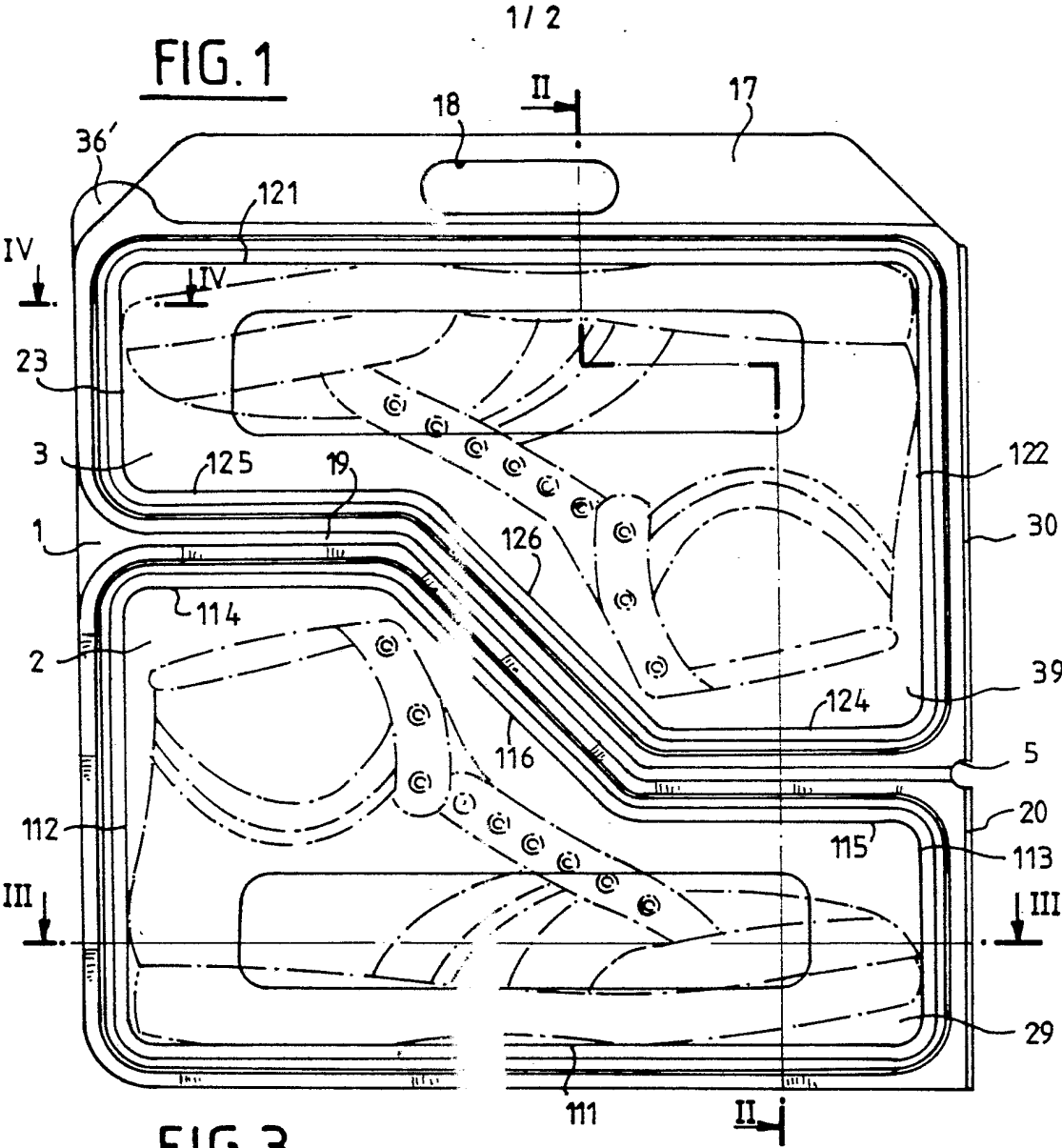
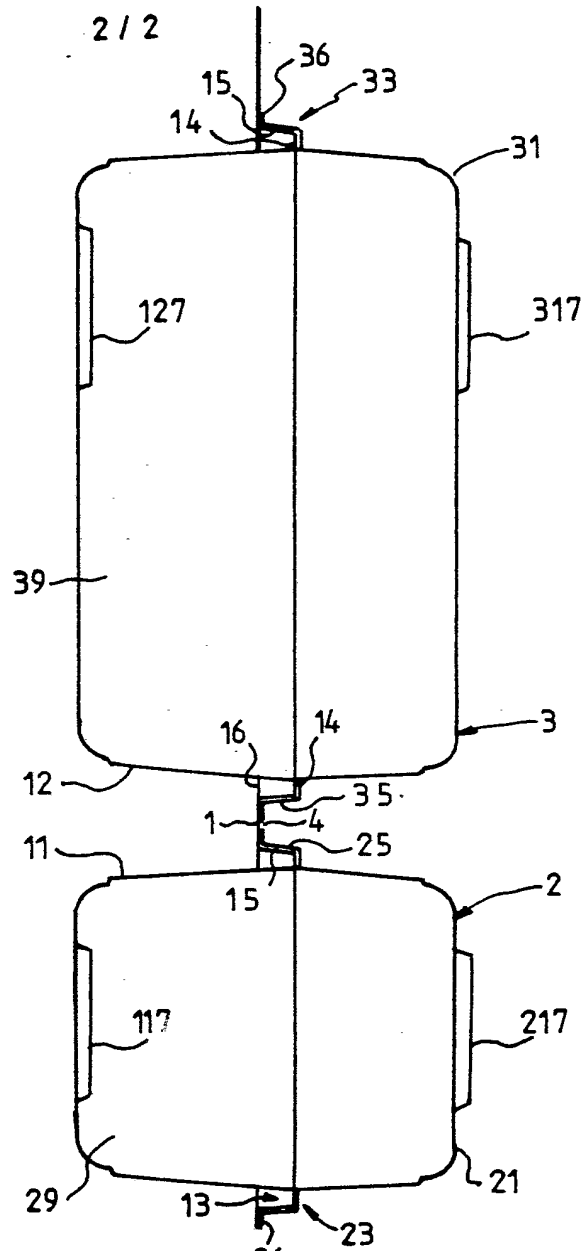
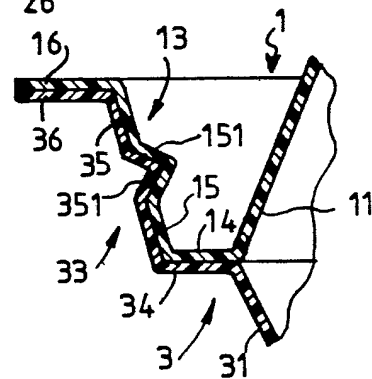


FIG. 2FIG. 4

PUB-NO: FR002618416A1
DOCUMENT-IDENTIFIER: FR 2618416 A1
TITLE: Sales package with two compartments
PUBN-DATE: January 27, 1989

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
REVEL, ANDRE	N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
PHOENIX SA	FR

APPL-NO: FR08710244
APPL-DATE: July 20, 1987

PRIORITY-DATA: FR08710244A (July 20, 1987)

INT-CL (IPC): B65D081/16 , B65D085/18

EUR-CL (EPC): B65D075/34 , B65D085/18

US-CL-CURRENT: 206/523

ABSTRACT:

Package for the sales display of a pair of shoes having a first compartment 29 which can only be opened to release the shoe which it contains by destroying the package, and a second compartment 39 which can be opened in a reversible manner in order to try on the shoe which it contains.

